

Projektbeschreibung:

Im Rahmen des Projekts war ich an der Einführung und Inbetriebnahme einer **neuen Fertigungslinie im Automotive-Bereich** für einen neu entwickelten Motortyp beteiligt. Dabei übernahm ich die vollständige **Erstellung neuer Produktionsprogramme** für die entsprechenden Anlagen und Bearbeitungsstationen. Die Programme wurden an die spezifischen technischen Anforderungen des neuen Motortyps angepasst, einschließlich der relevanten Toleranzen, Bearbeitungsstrategien und Qualitätsvorgaben.

Ein zentraler Projektbestandteil war das **Einfahren der neuen Programme** direkt an der Produktionslinie. Dies umfasste die schrittweise Prozessoptimierung, die Validierung aller Bearbeitungsschritte und die Sicherstellung eines stabilen, reproduzierbaren Serienlaufes. Während dieser Phase erfolgte die enge Zusammenarbeit mit Produktionsmitarbeitern, Qualitätssicherung, Instandhaltung und Engineering, um alle Funktions- und Qualitätsanforderungen zu erfüllen.

Darüber hinaus erstellte ich umfassende **Prozess- und Sicherheitsprotokolle**, die zur Sicherstellung der Prozessstabilität und Rückverfolgbarkeit dienten pro Station. Diese Dokumentationen enthielten:

- Prozessparameter und Einstelldaten
- Bearbeitungsschritte und Prüfmerkmale
- Abweichungsanalysen und Maßnahmen zur Prozesssicherung
- Ergebnisse der Einfahr- und Abnahmeprozesse

Durch strukturiertes Vorgehen, präzise Programmierung und sorgfältige Dokumentation konnte die neue Fertigungslinie erfolgreich in den Produktionsprozess integriert werden und ein stabiler Serienbetrieb für den neuen Motortyp gewährleistet werden.